



Zahnradfräsen - Diese Bearbeitung ist auf jeder Maschine der HV-Baureihe möglich

Neuheit!
Wälzfräsen auf
jeder HV-Maschine

Zahnradwälzfräsen auf einer Universalmaschine

Alle Bearbeitungszentren der HV-Baureihe können mit der Zusatzkonfiguration Wälzfräsen ausgerüstet werden. Damit sind Gerad- und Schrägverzahnungen sowie Schneckenverzahnungen möglich. Die extrem stabilen Maschinen sind für diesen Einsatzzweck perfekt geeignet. Zahnräder bis zu 2 m Durchmesser können in Einzel- und Serienfertigung gefertigt werden.

Ausgerüstet mit einem integrierten Rundtisch ist die HV-Maschine ideal für die Fertigung von flachen Zahnrädern; zum Wellenverzahn von längeren Wellen wird ein horizontaler Rundtisch mit Reitstock eingesetzt.

Der wirtschaftliche Vorteil liegt auf der Hand: Die Maschine kann nach wie vor zum Fräsen und Drehen (mit Torque-Rundtisch) eingesetzt werden.